

# お役立ち事例とお客様の声

## 25mm 厚から強い精密切断品質・精度

「削って使うものは他からの購入でもいいけれど、**加工せずに溶断したままの大きさで使うものは、中村機材さんの精度が良くて使いやすい。サイズや形状によっては+0, -1 くらいで狙ってくれる**」**製缶業者様**

「**最終的な使い方を図面で判断して、ここはぴったりめのサイズで、ここは小さめのサイズで、というように使いやすいものを提供してくれるので助かる**」**土木機械メーカー様**

「板厚 300mm 以上だと、以前頼んでいたところは 5mm 以上大きく切っただけでこぼれてしまったが、中村機材は**必要以上に大きくしない**でくれるから助かる」**鋼材販売業者様**

「**極厚でも切断面の倒れがほとんどないので黒皮面が使いやすい**」**機械加工業者様**

「他の溶断業者では『**曲りやよじれがものすごく出るので 20mm 以上変形すると思う**』と言われた形状のものを±5mm くらいの精度で切断してくれた」**鋼材販売業者様**

「他の溶断業者の製品は、面が荒れていたり、カドが欠けていたりしたことがあったが、中村機材のは**仕上がりがきれい**でよい」**鋼材販売業者様**

「**不良品、クレーム品がほとんどないので安心**」**商社様**

## 高精度なリング切断

「板厚や形によって、適切な加工しるを提案してくれた。**リング巾が狭くても片側 5mm で大丈夫**だと教えてくれた。」**鋼材販売業者様**

「**300mm 厚以上でも、リング形状の溶断精度が良い。この精度ならこのまま機械に乗せて加工を始められる**」**旋盤加工業者様**

## 小さな溶断穴への高い対応力

「他の溶断業者では『**小さすぎるので溶断ではできない**』と言われた穴を溶断であけてくれた」**金型製作業者様**

「板に対して斜めに穴のあいた形状だが、**溶断で斜め穴をあけてくれた**」**曲げ加工業者様**

「**持ち込みの材料に異型穴**を開けてくれるので機械加工がだいぶ楽になっている」**機械加工業者様**

「板厚 100mm で幅が 25mm の長孔をまさかガス溶断であけてくれるとは思わなかった」**鋼材販売業者様**

## 選ばれる短納期対応

「修理部品で大至急必要だったものだったので、**ダメ元で納期希望を伝えたら間に合わせてくれたので驚いた**」**大型機械修理業者様**

「**納期をしっかりと守ってくれるので助かる**」**鋼材販売業者様**



極厚異型穴溶断



精密溶断サンプル



極厚鋼板精密溶断

株式会社 **中村機材**  
千葉県浦安市鉄鋼通り1-4-9

TEL 047-304-6868 FAX 047-304-6767  
URL <http://www.nakamura-kizai.co.jp/>

## 立体切り・開先・特殊形状

「ベース厚の板を溶接で組み合わせて作っていた部品を、厚板から切り出して作る方法を提案してくれた。思った以上にきれいに正確にできている。コストメリットも出だし、一体もので作ると強度も安心感がある」  
プレス加工業者様

「開先機械では対応できない C50 や C100 のような大きな開先を溶断で対応してくれるので助かる」  
鋼材販売業者様

「二次切りで最終形状に近い形まで切ってくれたので、大きなものは特にコストメリットが出た」  
鋼材販売業者様

## 超極厚在庫

「厚さ 200mm の鋼板なんていうものがあるとは思わなかった」ので、ウエイトを製作するときには今まで 50mm 厚を溶接で貼りあわせて使っていた。溶断だと加工しないと精度がラフかと思ったら、 $\pm 1.5\sim 3\text{mm}$  の高精度で納めてくれた」  
クレーンウエイト製作業者様

「270mm や 310mm という板厚もあるんですね！」  
鋼材販売業者様

「400mm 以上の板厚の材料を持っているところを探していた」  
商社様

## 重量物や大きなものを扱える設備

「板厚とサイズが大きくて重量が 20 トンを超えるような母材をお客様が取り回しのしやすいサイズに切断するというのもやってくれる。」  
商社様

「直径が 2700mm もある製缶品の板厚 50mm 近い側面に溶断で四角い穴をあけられるところを探していて、取り回しも含めてできるところを探してたどり着いた」  
製缶機械加工業者様



立体溶断品

## 鍛造品や丸棒など鋼板以外の切断対応

「丸棒をカットしたものを加工するとき、溶断で下穴をあけてくれたので、1 から削るより効率的だった。切削量が減ったので、機械や刃物の負荷も減った」  
旋盤加工業者様

「100 角で長さが 5000 の角鋼の端部を斜めに切り落としてくれるところを探していた」  
形鋼販売業者様

「大きな丸棒や形鋼の一部をカットできるところを探していた」  
形鋼販売業者様

「コの字や穴は鍛造が苦手なので、鍛造材に追加工してくれるので助かる」  
鍛造業者様

「鍛造したものをそのまま機械加工していたが、鍛造品の一部を溶断で落として加工量を減らしてもらえたので、トータルでコストが下がった。」  
鍛造業者様

## 母材超音波検査・製缶・加工までの一括請負

「自社で使う治具で、40mm とか 70mm の板厚を製缶で組み合わせたものを、材料から製缶加工まで一括でやってもらえて助かった」  
プレス加工業者様

「超音波探傷検査や熱処理など、証明書付きでしっかり対応してくれる」  
鋼材販売業者様

「極厚鋼板の溶断、丸棒の溶接、ショットブラスト、ジंकプライマー、重量計測、重量刻印まですべてやってくれたので、ウエイト材がとても合理的に製作できた」  
大型設備販売業者様

「350mm 厚など、大きなものも材料から機械加工まで受けてくれた」  
大型部品供給業者様



厚板精密溶断品